



ENGLISH



Form ZCE449  
Date 10-97/A  
Page 1 of 12

## INSTRUCTIONS AND PARTS LIST FOR 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP DRILLS (SERIAL "B")

Read and understand "**Safety Instructions For Air Tools**" and these instructions before operating this tool.

### **AIR SUPPLY**

The efficiency of the tool is dependent on the proper supply of clean dry air at 90 psig (6.2 bar). The use of a line filter, pressure regulator, and lubricator will insure maximum output and life of tools. Before connecting tool, blow out the air line to remove water and dirt which may have accumulated.

### **HOSE AND HOSE CONNECTIONS**

Supply hose should be not less than 3/8" (10mm) I.D. Extension hoses should be at least 1/2" (13mm) I.D. Use couplings and fittings with at least 3/8" (10mm) I.D.

### **LUBRICATION**

Use SIOUX No. 288 air motor oil. An airline lubricator, set to deliver 2 to 4 drops per minute, is recommended. If a lubricator is not used, add .04 oz. (1.2cc, 12 to 15 drops) of oil into the air inlet twice daily.

Lubricate the gearing every 100 hours of operation with SIOUX No. 289A grease.

### **GENERAL OPERATION**

This tool is equipped with a teasing throttle. By slightly depressing the trigger the chuck will rotate slowly. This is useful for starting a drill bit without first spotting with a punch. The tool will run at maximum speed when the trigger is fully depressed.

If the gear case is removed or loosened, re-tighten to 35 ft-lb.

### **SOUND AND VIBRATION READINGS**

Catalog No.	*Sound Pressure dBA	*Sound Power dBA	*Vibration m/s <sup>2</sup>
1450HP	81.2	93.33	Less Than 2.5
1451HP	81.2	93.33	Less Than 2.5
1452HP	81.2	93.33	Less Than 2.5
1453HP	81.2	93.33	Less Than 2.5
1454HP	81.2	93.33	Less Than 2.5
1455HP	81.2	93.33	Less Than 2.5
1456HP	81.2	93.33	Less Than 2.5

\*per PN8NTC1    \*per PN8NTC1    \*per ISO 8662

### **DECLARATION OF CONFORMITY**

We, Sioux Tools Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City Iowa, 51102, USA, declare under our sole responsibility that the products

**1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP**

to which this declaration relates are in conformity with the following standard or standards or other normative document or documents:

**EN 792 (draft), EN 292 Parts 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1**

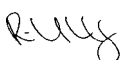
following the provisions of

**89/392/EEC as amended by 91/368/EEC & 93/44/EC Directives.**

June 1, 1997  
Sioux City, Iowa, USA

Date and place  
of issues

R. V. Caskey  
President  
Sioux Tools Inc.  
Name and position  
of issuer

  
Signature of issuer

**SIOUX<sup>TM</sup>**  
**TOOLS INC.**

2901 FLOYD BOULEVARD ■ PO BOX 507 ■ SIOUX CITY, IOWA 51102-0507 USA ■

Printed In U.S.A.



## ANWEISUNGEN UND TEILELISTE FÜR 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP BOHRER (SERIE "B")

Vor dem Betrieb dieses Werkzeugs lesen Sie bitte diese Anweisungen und die  
**"Sicherheitsanweisungen für Druckluftwerkzeuge"**.

### **DRUCKLUFTZUFUHR**

Die Werkzeugleistung hängt von der ordnungsgemäßen Zufuhr von sauberer, trockener Luft mit einem Druck von 6,2 bar (90 psig) ab. Die Verwendung von Filtern, Druckregulierern und Schmiervorrichtungen gewährleistet eine maximale Werkzeugleistung und -lebensdauer. Vor dem Anschließen des Werkzeugs blasen Sie den Luftschlauch durch, um eventuell vorhandenes Wasser und Schmutz zu entfernen.

### **SCHLAUCH UND SCHLAUCHANSCHLÜSSE**

Der Zufuhrschlauch sollte einen Mindest-Innendurchmesser von 3/8" (10mm) aufweisen. Verlängerungsschläuche müssen einen Innendurchmesser von mindestens 1/2" (13mm) haben. Kupplungen und Armaturen müssen ebenfalls einen Mindest-Innendurchmesser von 3/8" (10mm) aufweisen.

### **SCHMIERUNG**

Verwenden Sie SIOUX Druckluftmotoröl Nr. 288. Es wird eine Luftschlauch-Schmiervorrichtung empfohlen, die 2 bis 4 Tropfen pro Minute abgibt. Wenn keine Schmiervorrichtung eingesetzt wird, füllen Sie täglich zweimal 1,2 ml (0,4 oz, 12 bis 15 Tropfen) in den Drucklufteinlaß.

Schmieren Sie das Getriebe nach jeweils 100 Betriebsstunden mit SIOUX Schmiermittel Nr. 289A.

### **ALLGEMEINER BETRIEB**

Dieses Werkzeug ist mit einer Hilfsdrosselung ausgerüstet. Wenn diese ausgelöst wird, rotiert das Werkzeugfutter langsam, was z. B. für das Starten eines Bohrers nützlich ist, wenn nicht zuerst schlaggebohrt werden muß. Höchstgeschwindigkeit wird durch vollständiges Durchdrücken des Auslösers erreicht.

Wenn das Getriebegehäuse entfernt wurde oder locker ist, wieder auf 35 Fuß-Pfund festziehen.

### **SOUND AND VIBRATION READINGS**

Katalog-Nr.	*Schalldruck dBA	*Schallstärke dBA	*Vibration m/s <sup>2</sup>
1450HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
1451HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
1452HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
1453HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
1454HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
1455HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
1456HP	81,2	93,33	Weniger als 2,5
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

### **KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Wir, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, erklären hiermit alleinverantwortlich, daß die Produkte,

**1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP**

auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen der folgenden Standards oder Normen oder Dokumenten übereinstimmen:

**EN 792 (Entwurf) EN 292 Teile 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1**

gemäß der Regelungen in

**89/392/EEC, geändert durch die Direktiven 91/368/EEC & 93/44/EEC.**

1. Juni 1997  
Sioux City, Iowa, USA

Datum und Ort  
der Ausgabe

R. V. Caskey  
President  
Sioux Tools Inc.

Name und Titel des  
Herausgebers

Unterschrift des  
Herausgeber



# INSTRUCCIONES Y LISTA DE PARTES PARA TALADROS 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP (SERIE "B")

Lea y entienda **"Instrucciones de seguridad para herramientas neumáticas"** y estas instrucciones antes de operar esta herramienta.

## SUMINISTRO DE AIRE

La eficiencia de la herramienta depende de un suministro adecuado de aire seco 90 psig (6,2 bar). El uso de un filtro de línea, regulador de presión, y un lubricador garantizará un máximo rendimiento y vida útil de la herramienta. Antes de conectar la herramienta, expulse el aire de la línea de aire para sacar el agua y la suciedad que pueda haber acumulada.

## MANGUERA Y CONEXIONES DE LA MANGUERA

La manguera de distribución no debe tener menos de 3/8" (10 mm) de diámetro interno. La extensión de la manguera debe tener al menos 1/2" (13 mm) de diámetro interno. Utilice acoplamientos y piezas de al menos 3/8" (10 mm) de diámetro interno.

## LUBRICACION

Utilice un aceite para motores neumáticos SIOUX No. 288. Se recomienda un lubricador de tubo de aire que distribuya de 2 a 4 gotas por minuto. Si no se utiliza un lubricador, agregue 0,04 oz. (1,2cc, 12 a 15 gotas) de aceite a la entrada de aire, dos veces al día.

Lubrique el engranaje cada 100 horas de funcionamiento con grasa SIOUX N° 289A.

## INFORMACION GENERAL

Esta herramienta está equipada con un regulador. Presionando suavemente el gatillo el portabroca rotará lentamente. Esto es útil para iniciar una broca para taladrar sin tener que localizarla con un golpe. La herramienta funcionará a una velocidad máxima cuando el gatillo esté completamente presionado.

Si se saca o se suelta el engranaje, reapriételo a 35 ft-lb.

## LECTURAS DE SONIDOS Y VIBRACIONES

No.Catálogo	*Presión de sonido dBA	*Presión de sonido dBA	*Vibración m/s <sup>2</sup>
1450HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
1451HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
1452HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
1453HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
1454HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
1455HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
1456HP	81,2	93,33	Menos de 2,5
	*según PN8NTC1	*según PN8NTC1	*según ISO 8662

## DECLARACION DE CONFORMIDAD

Nosotros, Sioux Tools Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City Iowa, 51102, USA, declaramos bajo nuestra única responsabilidad que los productos

**1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP**

con los cuales se relaciona esta Declaración están en conformidad con las siguientes norma(s), u otros documento(s) normativos:

**EN 792 (preliminar), EN 292 Partes 1 y 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1**

siguiendo lo estipulado en

**89/392/EEC tal como fue enmendada por las Directivas 91/368/EEC y 93/44/EC.**

Junio 1, 1997  
Sioux City, Iowa, USA

Fecha y lugar de  
emisión

R. V. Caskey  
Presidente  
Sioux Tools Inc.

Nombre y puesto del emisor

Firma del emisor



## ISTRUZIONI ED ELENCO PARTI DI RICAMBIO PER I TRAPANI 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP (SERIE "B")

Leggere attentamente le "Norme di sicurezza per l'uso di attrezzi pneumatici" e le seguenti istruzioni prima di utilizzare la presente apparecchiatura.

### ALIMENTAZIONE ARIA

L'efficienza dell'apparecchio dipende da un'adeguata alimentazione di aria pulita ad una pressione di 90 psi (6,2 bar). Per il massimo flusso di aria compressa e per estendere la durata dell'attrezzo utilizzare un filtro sull'impianto, un regolatore di pressione e un lubrificante. Prima di collegare l'attrezzo far fuoriuscire un pò di aria dalla tubazione in modo da rimuovere eventuali residui di acqua e sporcizia che possano essersi accumulati.

### TUBAZIONE E CONNETTORI

Il D.I. del tubo di alimentazione non deve essere inferiore a 3/8" (10 mm). Il D.I. delle prolunghe deve essere di almeno 1/2" (13 mm). Adoperare giunzioni e connettori con un D.I. di almeno 3/8" (10 mm).

### LUBRIFICAZIONE

Utilizzare olio per motori ad aria SIOUX n. 288. Si raccomanda l'utilizzo di un impianto di lubrificazione per circuiti ad aria compressa regolato ad una velocità da 2 a 4 gocce al minuto. Se non viene utilizzato alcun impianto di lubrificazione aggiungere, due volte al giorno, 1,2 cc (da 12 a 15 gocce) di olio all'interno della cassetta di aspirazione aria.

### USO GENERALE

Il presente apparecchio è dotato di una valvola a farfalla. Azionando leggermente il grilletto il mandrino gira lentamente. Tale caratteristica consente di iniziare una perforazione senza dover prima taccheggiare lo spazio con un punzone. Premere il grilletto a fondo per la massima velocità.

Se la scatola degli ingranaggi viene rimossa o si è allentata, riserrare con una coppia di 35 piedi/libbra.

### VALORI DI RUMOROSITÀ E VIBRAZIONI

Catalogo n.	*Pressione sonora dBA	*Potenza sonora dBA	*Vibrazioni m/s <sup>2</sup>
1450HP	81,2	93,33	Inferiore a 2,5
1451HP	81,2	93,33	Inferiore a 2,5
1452HP	81,2	93,33	Inferiore a 2,5
1453HP	81,2	93,33	Inferiore a 2,5
1454HP	81,2	93,33	Inferiore a 2,5
1456HP	81,2	93,33	Inferiore a 2,5
	*secondo PN8NTC1	*secondo PN8NTC1	*secondo ISO 8662

### DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La Sioux Tools, Inc, con sede al 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, di Sioux City, Iowa, USA, dichiara sotto la propria e sola responsabilità che i prodotti

**1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP**

ai quali la presente dichiarazione si riferisce sono conformi ai requisiti delle seguenti normative e direttive:

**EN 792 (estratto), EN 292 Parte 1 e 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1**

secondo quanto previsto dalla normativa

**CEE 89/392 così come aggiornata dalle direttive CEE 91/368 e CE 93/44.**

1 giugno 1997  
Sioux City, Iowa, USA

Data e luogo del  
rilascio

R. V. Caskey  
Presidente  
Sioux Tools Inc.  
Nome e carica del  
rilascio

  
Firma del  
rilasciante



## INSTRUCTIONS ET LISTE DE PIÈCES DÉTACHÉES POUR PERCEUSES 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP (NUMÉRO DE SÉRIE AVEC UN "B")

Avant de vous servir de ce matériel, lisez soigneusement ces instructions ainsi que la **fiche sécurité** sur l'outillage pneumatique.

### **ALIMENTATION EN AIR**

L'efficacité de l'outil dépend de la qualité de l'air d'alimentation, qui doit être sec et propre, et de la pression, qui doit être de 6,2 bar (90 psi). Son rendement et sa durée de vie seront améliorés si un filtre de circuit d'alimentation, un régulateur de pression et un lubrificateur d'air sont utilisés. Avant de brancher l'outil, purgez l'air de la ligne pour en éliminer l'eau et les saletés ayant pu s'y accumuler.

### **TUYAUX ET RACCORDS**

Le diamètre interne de la manchette ne doit pas être inférieur à 10 mm (3/8"). Celui des rallonges doit être d'au moins 13 mm (1/2"). Le diamètre interne des raccords et des embouts doit être d'au moins 10 mm (3/8").

### **LUBRIFICATION**

Utilisez l'huile SIOUX réf. 288 pour moteur pneumatique. Il est recommandé d'utiliser un lubrificateur d'air délivrant 2 à 4 gouttes d'huile par minute. En l'absence de lubrificateur, retirez la vis située à la partie supérieure de la poignée et remplissez chaque jour le réservoir d'huile.

Lubrifiez les engrenages toutes les 100 heures d'utilisation avec la graisse Sioux réf. 289A.

### **FONCTIONNEMENT**

Cet outil est équipé d'une gâchette progressive. Quand la gâchette est faiblement enfoncée, le mandrin tourne lentement. Ce type de gâchette permet de percer directement, sans devoir marquer préalablement la surface au pointeau. La vitesse maximale est obtenue en enfonçant à fond la gâchette.

Si le carter des engrenages est desserré ou démonté, revissez-le avec un couple de serrage de 47 N.m (35 pieds-livre).

### **NIVEAUX ACOUSTIQUES ET VIBRATOIRES**

Réf. catalogue	*Pression acoustique dBA	*Puissance acoustique dBA	*Vibration m/s <sup>2</sup>
1450HP	81,2	93,33	2,5 maximum
1451HP	81,2	93,33	2,5 maximum
1452HP	81,2	93,33	2,5 maximum
1453HP	81,2	93,33	2,5 maximum
1454HP	81,2	93,33	2,5 maximum
1455HP	81,2	93,33	2,5 maximum
1456HP	81,2	93,33	2,5 maximum
	*secondo PN8NTC1	*secondo PN8NTC1	*secondo ISO 8662

### **DÉCLARATION DE CONFORMITÉ**

La société Sioux Tools Inc., située 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, IA 51102, dans l'Etat de l'Iowa (États-Unis),  
déclare sous sa seule responsabilité que les produits

**1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP**

visés par cette déclaration sont conformes aux normes ou aux documents normatifs suivants :

**EN 792 (version préliminaire), EN 292 Parties 1 et 2, ISO 8662, PNEUROP PN8NTC1**

en respectant les dispositions suivantes

**89/392/EEC revue par les directives européennes 91/368/EEC et 93/44/EC.**

01-06-1997  
Sioux City, Iowa, USA

Date et lieu

R. V. Caskey  
Président  
Sioux Tools Inc.

Nom et fonction du  
signataire

Signature



## INSTRUCTIES EN STUKLIJST VOOR BOREN MET MODELNUMMER 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP (SERIENUMMER "B")

Voordat u de machine in werking stelt, moet u deze instructies en de "**Veiligheidsvoorschriften voor perslucht machines**" gelezen en begrepen hebben.

### PERSLUCHTTOEVOER

Het gebruik van droge perslucht met de geschikte druk (90 psig / 6,2 bar) is bepalend voor een goed rendement van de machine. Het monteren van een leidingfilter, een drukregelventiel en een smeerinstallatie zorgt voor maximaal rendement en een lange levensduur. Voor u de machine aansluit, dient u de persluchtleiding schoon te blazen om water en vuil dat zich kan opgehoopt hebben te verwijderen. Bij gebruik van snelkoppelingen, dient u een hoofdslang van 2 m. te installeren tussen de machine en de snelkoppelingen.

### SLANG EN KOPPELINGEN

De hoofdtoevoer moet een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben. De verbindingsslangen moeten een minimale binnendiameter van 1/2" (13 mm) hebben. Koppelingen en aansluitstukken moeten een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben.

### SMERING

Gebruik SIOUX-persluchtmotorolie nr. 288. Het is aanbevolen om een persluchtsmeersysteem te voorzien en dit af te stellen op 2 tot 4 druppels smeervloeistof per minuut.

Na elke werkcyclus van 100 uur moet de tandwielkast opnieuw met SIOUX N° 289A vet gesmeerd worden.

### BEDIENING: ALGEMEEN

Deze machine heeft een regelknop waarmee de boorpunt bij een zeer laag toerental de plaats van het boorgat kan "aanzetten". Zodoende kunnen gaten geboord worden zonder dat het boorgat eerst met de puntbeitel moet worden aangezet. De boor bereikt zijn maximale toerental bij het volledig indrukken van de drukknop.

Indien de tandwielkast wordt verplaatst of loskomt, dient u deze opnieuw aan te spannen tot 35 voet/pond.

### GELUIDS- EN TRILLINGSNIVEAUS

Catalogus-nummer:	*Geluidsdruk dBA	*Geluidsver- mogen dBA	*Trilling m/s <sup>2</sup>
1450HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
1451HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
1452HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
1453HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
1454HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
1455HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
1456HP	81,2	93,33	Minder dan 2,5
	*conform PN8NTC1	*conform PN8NTC1	*conform ISO 8662

### CONFORMITEITSVERKLARING

Ondergetekende, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, verklaart met inachtneming van de eigen aansprakelijkheid desbetreffend, dat de producten

**1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP**

producten waarop deze verklaring van toepassing is, conform zijn met de hierna genoemde norm, normen en/of andere regels en voorschriften:

**EN 792 (voorstel), EN 292 onderdelen 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1**

met inachtneming van hetgeen voorzien is in de richtlijnen

**89/392/EEC zoals gewijzigd door de richtlijnen 91/368/EEC & 93/44/EC .**

1 juni, 1997  
Sioux City, Iowa, USA

Datum en plaats:

R. V. Caskey  
President  
Sioux Tools Inc.  
Naam en functie van  
de  
verantwoordelijke:

Handtekening van de  
verantwoordelijke:



## ANVISNINGAR OCH ARTIKELLISTA FÖR BORRAR 1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP (SERIE "B")

Läs och sätt dig in i "Säkerhetsföreskrifter för tryckluftsverktyg" samt dessa anvisningar innan du använder detta verktyg.

### LUFTTILLFÖRSEL

Hur effektivt verktyget fungerar beror på korrekt tillförsel av ren torr luft vid 6,2 bar (90 psig). Använd ett ledningsfilter, en tryckregulator och en smörjapparat för att få maximal effekt och livslängd på verktygen. Blås luftledningen för att avlägsna vatten och smuts, som eventuellt kan ha samlats, innan verktyget ansluts.

### SLANG OCH SLANGANSLUTNINGAR

Tillförselslangen bör ha en innerdiameter (ID) på minst 10 mm. Förlängningsslangar bör ha en ID på minst 13 mm. Använd kopplingar och fattningar med en ID på minst 10 mm.

### SMÖRJNING

Använd SIOUX luftmotorolja nr. 288. En luftslangssmörjapparat, inställd på 2 - 4 droppar per minuter, tillrådes. Om man inte använder smörjapparat skruvar man loss skruven på ovensidan av handtaget och fyller på kammaren dagligen.

Smörj drevet var 100:e arbetstimme med SIOUX smörjmedel nr 289A.

### ANVÄNDNING

Verktyget är försett med justerbart reglage. När man trycker lätt på utlösaren roterar chucken sakta. Detta är användbart när man vill börja använda ett borrar utan att handstansa först. Verktöget kör på maximal hastighet när man trycker in utlösaren helt.

Dra åt drevhuset till 49 Nm (35 FT-LBS) om drevhuset är avtaget eller lossat.

### LJUD- OCH VIBRATIONSAVLÄSNINGAR

Katalognr.	*Ljudtryck dBA	*Ljudeffekt sonido dBA	*Vibration m/s <sup>2</sup>
1450HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
1451HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
1452HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
1453HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
1454HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
1455HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
1456HP	81,2	93,33	Mindre än 2,5
	*enligt PN8NTC1	*enligt PN8NTC1	*enligt ISO 8662

### FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi, Sioux Tools Inc., 2901 Floyd Boulevard, Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, förklarar under eget ansvar att produkterna **1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP** som denna försäkrans gäller uppfyller följande standard eller standarder eller andra normgivande dokument:

**EN 792 (utkast), EN 292 del 1 och 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1**

i enlighet med villkoren i

**89/392/EEC med ändringar per direktiv 91/368/EEC och 93/44/EC.**

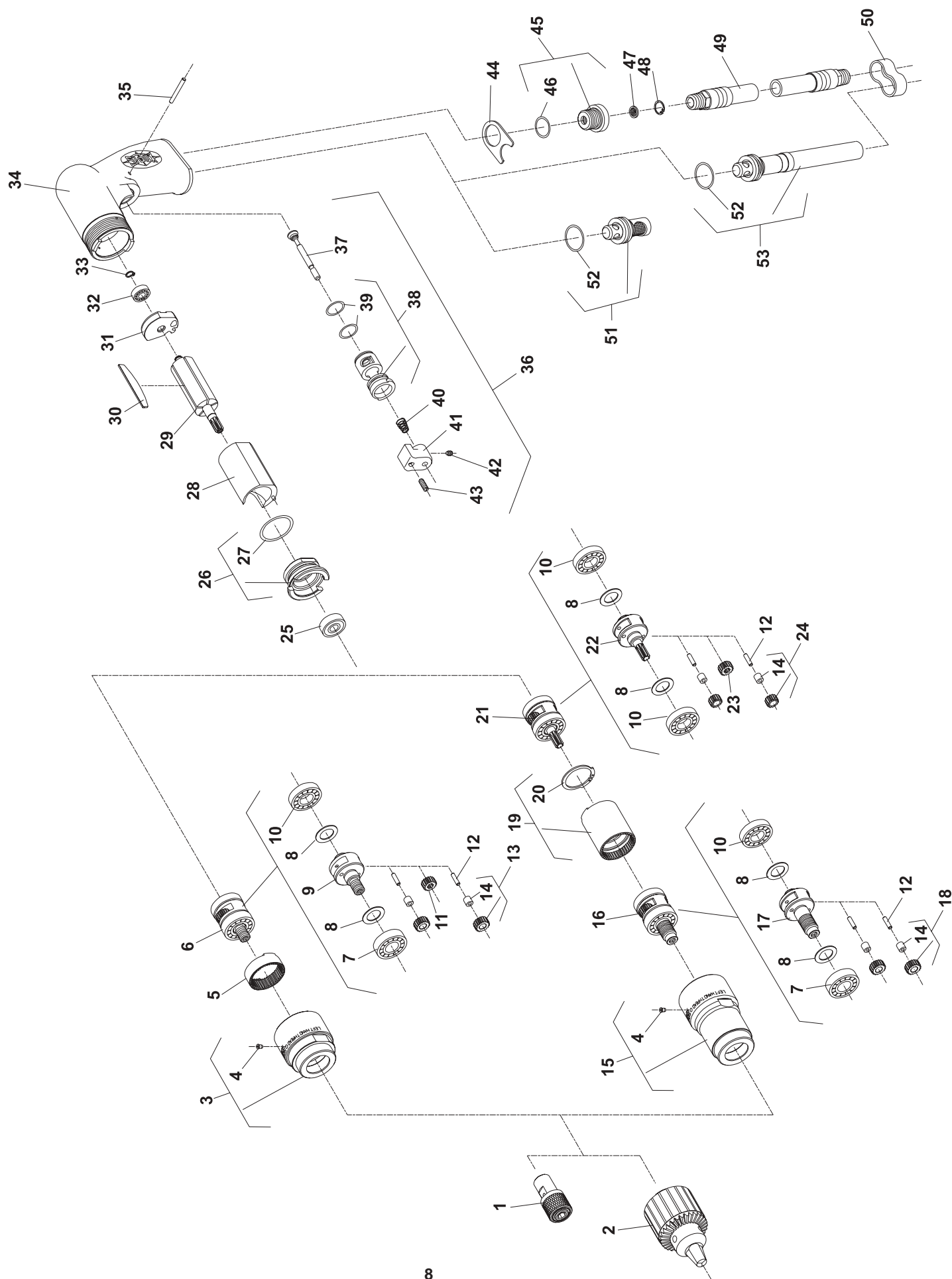
1 juni 1997  
Sioux City, Iowa, USA

Utfärdningsort  
och datum

R. V. Caskey  
Verkställande direktör  
Sioux Tools Inc.

Utfärdarens namn  
och titel

Utfärdarens  
namnteckning





# **PARTS LIST FOR** **1450HP, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1456HP DRILLS** **(SERIAL "B")**

<b>Fig. No.</b>	<b>Part No.</b>	<b>Description</b>
1.	2352	Ass'y—1/4" Hex Quick Change Adapter
2.	21077	Chuck (0-1/4" Cap) (1450HP, 1452HP, 1453HP, 1456HP)
	21133	Chuck (1/16"-3/8" Cap)(1451HP, 1454HP, 1455HP)
	21132	Chuck (5/64"-1/2" Cap)(1450HPB)
	21137	Chuck (5/64"-1/2" Cap)(1455HPB)
	30000	Key—Chuck (For 1/4" Chuck)
	30002	Key—Chuck (For 3/8" Chuck)
	30429	Key—Chuck (For 1/2" Chuck)(1450HPB)
	30011	Key—Chuck (For 1/2" Chuck)(1455HPB)
3.	54974	Case—Gear (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1456HP)
4.	30375	Fitting—Grease
5.	19265	Gear—Ring (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1456HP)
6.	63390	Ass'y—Planetary Reduction (1450HP, 1451HP, 1454HP, 1450HPB)
	63379	Ass'y—Planetary Reduction (1452HP)
	63383	Ass'y—Planetary Reduction (1453HP, 1456HP)
7.	10228	Bearing—Ball
8.	25439	Washer (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1456HP)(2)* (1455HP, 1455HPB)(4)*
9.	22703	Carrier—Gear (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1454HP)
	64163	Carrier—Gear (1452HP)
	64164	Carrier—Gear (1453HP, 1456HP)
10.	10203	Bearing—Ball (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1456HP)(1455HP, 1455HPB)(3)*
11.	19267	Gear—Pinion (1453HP, 1456HP)
12.	30062	Pin (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1456HP)(2)*(1455HP, 1455HPB)(4)*
13.	19314	Ass'y—Gear & Bearing (1452HP)(2)*
	19317	Ass'y—Gear & Bearing (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1454HP)(2)*
	19331	Ass'y—Gear & Bearing (1453HP, 1456HP)(2)*
14.	10040	Bearing—Needle (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1452HP, 1453HP, 1454HP, 1456HP)(2)*(1455HP, 1455HPB)(4)*
15.	64003	Case—Gear (1455HP, 1455HPB)
16.	63379	Ass'y—Planetary Reduction(1455HP—3/8"-24 Thread)
	63436	Ass'y—Planetary Reduction(1455HPB—1/2"-20 Thread)
17.	64163	Carrier—Gear (1455HP—3/8"-24 Thread)
	22704	Carrier—Gear (1455HPB—1/2"-20 Thread)
18.	19314	Ass'y—Gear & Bearing (1455HP, 1455HPB)(2)*
19.	19266	Gear—Ring (1455HP, 1455HPB)
20.	21510	Ring—Retainer (1455HP, 1455HPB)

<b>Fig. No.</b>	<b>Part No.</b>	<b>Description</b>
21.	63377	Ass'y—Planetary Reduction (1455HP, 1455HPB)
22.	64159	Carrier—Gear (1455HP, 1455HPB)
23.	19267	Gear—Pinion (1455HP, 1455HPB)
24.	19331	Ass'y—Gear & Bearing (1455HP, 1455HPB)(2)*
25.	10220	Bearing—Ball
26.	13550	End Plate—Front
27.	14342	Ring—"O"
28.	64057	Cylinder (1450HP, 1450HPB, 1452HP, 1454HP, 1455HP, 1455HPB, 1456HP)
	64108	Cylinder (1451HP, 1453HP)
29.	54860	Rotor—6 Tooth (1450HP, 1450HPB, 1451HP, 1453HP, 1454HP, 1455HP, 1455HPB, 1456HP)
	54861	Rotor—8 Tooth (1452HP)
30.	63192	Ass'y—Rotor Vane (Set of 5)
31.	10552	End Plate—Rear (1450HP, 1450HPB, 1452HP, 1454HP, 1455HP, 1455HPB, 1456HP)
	10554	End Plate—Rear (1451HP, 1453HP)
32.	10230	Bearing—Ball
33.	21491	Ring—Retainer
34.	12660	Housing
35.	40157	Pin—Dowel (1/8" x 1-1/8")
36.	63359	Ass'y—Trigger
37.	54222	Valve
38.	11600	Body—Valve
39.	14378	Ring—"O"
40.	21401	Spring
41.	12676	Trigger
42.	06458	Screw—Set (#8-32 x 3/16")
43.	06459	Screw—Set (#8-32 x 3/16")
44.	54968	Retainer—Exhaust
45.	54955	Adapter—Inlet
46.	14281	Ring—"O"
47.	30463	Screen
48.	21541	Ring—Retainer
49.	1376	Ass'y—Leader Hose
50.	40153	Clip—Hose (3)* Remote Exhaust
51.	63545	Ass'y—Silencer
52.	14366	Ring—"O"
53.	63546	Ass'y—Exhaust Tube

## **ITEMS NOT SHOWN:**

2355 Ass'y—Dead Handle

## **COMPLETE ASSEMBLY**

63361	Ass'y—Housing (Includes Figs. 34–48, 51)
63373	Ass'y—Motor (1450HP, 1450HPB, 1454HP, 1455HP, 1455HPB, 1456HP)(Includes Figs. 25–33)
63374	Ass'y—Motor (1452HP)(Includes Figs. 25–33)
63455	Ass'y—Motor (1451HP, 1453HP)(Includes Figs. 25–33)

\*Order Quantity As Needed

## MEMO

[illegible]

## This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The paper itself is a clean, off-white color. There are no margins, text, or other markings present on the page.



**SIOUX<sup>TM</sup>**  
**TOOLS INC.**

2901 FLOYD BOULEVARD ■ PO BOX 507 ■ SIOUX CITY, IOWA 51102-0507 USA ■

Printed In U.S.A.